

**Схемы сертификации, установленные техническими регламентами
Евразийского экономического союза, включенными в область аккредитации
органа по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» ООО «ЦДС»**

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 768	
схема 1с	<u>Сертификация низковольтного оборудования, выпускаемого серийно</u> Проводится анализ состояния производства. Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца (образцов). Назначается проведение инспекционного контроля. Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Срок действия сертификата соответствия – не более 5 лет.
схема 3с	<u>Сертификация партии низковольтного оборудования</u> Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца (образцов). Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер. Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.
схема 4с	<u>Сертификация единичного изделия низковольтного оборудования</u> Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца. Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер. Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823	
схема 1с	<u>Для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования</u> 1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции; 2. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции; 3. Проведение анализа состояния производства; 4. Анализ результатов испытаний и анализа состояния производства; 5. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия; 6. Проведение инспекционного контроля за сертифицированной продукцией посредством: проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства. Срок действия сертификата соответствия – не более 5 лет.
схема 3с	<u>Для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия)</u> 1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции; 2. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции; 3. Анализ результатов испытаний; 4. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия. Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.
схема 9с	<u>Для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза</u> 1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции; 2. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия. Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.

**ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», утвержденный
Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 г. № 879**

схема 1с	<p><u>Сертификация технических средств, выпускаемых серийно</u></p> <p>Проводится анализ состояния производства. Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца (образцов). Назначается проведение инспекционного контроля. Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Срок действия сертификата соответствия – не более 5 лет.</p>
схема 3с	<p><u>Сертификация партии технических средств</u></p> <p>Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца (образцов). Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер. Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.</p>
схема 4с	<p><u>Сертификация единичного изделия технических средств</u></p> <p>Проводится отбор и идентификация продукции. Проводится испытание образца. Заявитель: изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.</p>
<p>ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», принятый Решением Совета Евразийской комиссии от 02 июля 2013 г. № 41</p>	
схема 1с	<p><u>Для серийно выпускаемого оборудования</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции;2. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;3. Проведение анализа состояния производства;4. Анализ результатов испытаний и анализа состояния производства;5. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия;6. Проведение инспекционного контроля за сертифицированной продукцией посредством: проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства. <p>Срок действия сертификата соответствия – 5 лет.</p>
схема 3с	<p><u>Для партии оборудования</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции;2. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;3. Анализ результатов испытаний;4. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия. <p>Срок действия сертификата соответствия – 5 лет.</p>
схема 4с	<p><u>Для единичного изделия</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции;2. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;3. Анализ результатов испытаний;4. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия. <p>Срок действия сертификата соответствия – 5 лет.</p>

ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники», принятый Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 октября 2016 г. № 113

схема 1с	<p><u>Для серийно выпускаемого оборудования</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, информирование заявителя о решении по заявке;2. Проведение отбора и идентификации продукции;3. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;4. Проведение анализа состояния производства;5. Анализ результатов испытаний и анализа состояния производства;6. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия;7. Проведение инспекционного контроля за сертифицированной продукцией посредством: проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства. <p>Срок действия сертификата соответствия – 5 лет.</p>
схема 2с	<p><u>Для серийно выпускаемого оборудования</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, информирование заявителя о решении по заявке;2. Проведение отбора и идентификации продукции;3. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;4. Проведение анализа состояния производства;5. Анализ результатов испытаний и анализа состояния производства;6. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия;7. Проведение инспекционного контроля за сертифицированной продукцией посредством: проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и результатов инспекционного контроля органа по сертификации систем менеджмента качества в отношении сертифицированной системы менеджмента качества. <p>Срок действия сертификата соответствия – 5 лет.</p>
схема 3с	<p><u>Для партии оборудования</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Анализ представленных заявителем документов, проведение идентификации продукции;2. Проведение отбора и идентификации продукции;3. Организация проведения испытаний образца (образцов) продукции;4. Анализ результатов испытаний;5. Выдача (отказ в выдаче) сертификата соответствия. <p>Срок действия сертификата соответствия – не устанавливается.</p>

Описание схем сертификации

1 Схема сертификации 1с

1.1 Схема сертификации 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3 Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4 Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5 Результаты анализа оформляются актом.

1.6 При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2 Схема сертификации 2с

2.1 Схема сертификации 2с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

- обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения;

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3 Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов – в соответствии с п. 1.3, 1.4.

2.4 При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;

- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3 Схема сертификации 3с

3.1 Схема сертификации 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2 Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4 Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5 Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6 При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4 Схема сертификации 4с

4.1 Схема сертификации 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения.

4.2 Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4 Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5 При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5 Схема сертификации 9с

5.1 Схема сертификации 9с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается:

сведения о проведенных исследованиях;

протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией;

сертификаты соответствия на комплектующие материалы и изделия или протоколы испытаний (при наличии);

сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии);

документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющимся, выданные зарубежными органами по сертификации;

другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;

- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

- проведение и обобщение органом по сертификации результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия;

- нанесение единого знака обращения.

5.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

5.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4 Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям.

5.5 При положительных результатах анализа технической документации продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.6 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

5.7 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

**Оформление сертификата на тип продукции
для применения в схеме декларирования 5д**

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823	
схема 5д	<u>Для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования</u> Используется для машин и (или) оборудования: - применяемых на опасных производственных объектах; - при невозможности проведения испытаний в полном объеме до установки их на месте эксплуатации; - когда заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, указанные в техническом регламенте «О безопасности машин и оборудования», в том числе для инновационной продукции. Проводятся исследования типа продукции, орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме.
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», принятый Решением Совета Евразийской комиссии от 02 июля 2013 г. № 41	
схема 5д	<u>Применяется в отношении оборудования 1-й, 2-й, 3-й и 4-й категорий, доизготовление которого с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации</u> Проводятся исследования типа продукции, орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме.

Описание работ

1 Схема 5д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение исследований (испытаний) типа;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

2 Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал заявленное соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

3 Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

4 Орган по сертификации продукции, в соответствии со своей областью аккредитации и по поручению заявителя проводит исследование типа продукции одним из следующих способов:

- исследование образца для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца продукции или критических составных частей продукции.

Результаты исследования типа оформляются в заключении (сертификате соответствия) и (или) протоколе, в котором аккредитованная испытательная лаборатория дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

5 Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

6 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.